



By appointment
to HM The Queen
motor car manufacturers
Bentley Motors Limited
Crewe Cheshire



By appointment
to HRH The Prince of Wales
motor car manufacturers
Bentley Motors Limited
Crewe Cheshire



BENTLEY

新闻稿

九十载历史积淀 全新宾利 **BLOWER** 车型问世

- 宾利汽车个性化定制部门 **Mulliner** 为 **Blower** 延续版打造的首台原型车问世
- 这一“零号”车型是继 **1930** 年后，首台宾利 **Blower**
- 其为全球首台以战前历史车型为基础打造的延续版车型
- 该车拥有将近 **2,000** 个经独立设计并手工匠造的部件
- “零号”**Blower** 车型的设计和制造累计耗时约 **4** 万小时
- 宾利工程师与英国本土供应商紧密合作，利用原始设计图纸及先进设备手工打造宾利 **Blower**
- 以 **Tim Birkin** 爵士亲自驾驶参赛的 **4½** 升宾利 **Blower** 为基础，该车于 **1929** 年面世，配备机械增压装置。通过现代激光扫描技术与三维计算机辅助设计技术，宾利工匠以精准制车数据还原这一经典之作
- “零号”原型车目前正在接受包含最高车速测试在内的一系列测试，以及耐久试验
- 接下来，宾利汽车将限量打造 **12** 台宾利 **Blower** 延续版车型，目前全部配额已完成分配

（克鲁，2020 年 12 月 9 日）宾利汽车个性化定制部门 **Mulliner** 历经 4 万小时，为宾利 **Blower** 延续版车型打造出“零号”原型车，其为历经九十载之后，再次面世的首台宾利 **Blower** 车型。

Tim Birkin 爵士曾于 20 世纪 20 年代末，主导打造四台宾利 **Blower** 赛车，并携其征战赛场。如今，宾利汽车 **Mulliner** 部门利用原始设计图纸及先进设备工具，计划打造极富收藏价值的 **12** 台 **Blower** 延续版车型，其配额现已全部分配完成。其中，宾利 **Blower** 车队中的 2 号赛车（底盘编码 **HB 3403**，发动机编码 **SM 3902**，车牌号 **UU 5872**）成为打造 **Blower** 延续版车型的基础，其车身体部件逐一经过激光扫描，从而创建精准制车数据。

Mike Sayer

产品传讯主管

mike.sayer@bentley.co.uk

+44(0)7507 846782

Jonathan Smedley

产品传播经理

jonathan.smedley@bentley.co.uk

+44(0)7958 058427

Bentley Motors Ltd

Pyms Lane

Crewe

CW1 3PL

www.bentleymedia.com

communications@bentley.co.uk

@BentleyComms



By appointment
to HM The Queen
motor car manufacturers
Bentley Motors Limited
Crewe Cheshire



By appointment
to HRH The Prince of Wales
motor car manufacturers
Bentley Motors Limited
Crewe Cheshire



BENTLEY

新闻稿

基于此，宾利汽车 Mulliner 部门设计出 **1,846** 个零件，以纯手工方式打造宾利 **Blower** 原型车。这些零件再经过进一步组装，形成约 **230** 个车辆部件，其中包含发动机。若将固定零件和内饰零件计算在内，其总数将达数千个。宾利汽车 Mulliner 部门的工程师与众多业内专家，和英国本土供应商密切合作，精心设计每一个制车部件。

“零号”**Blower** 原型车专门用于测试与研发工作，并将接受为期数月的耐久性和性能测试，为之后打造的 **12** 台宾利 **Blower** 延续版车型奠定基础。这台“零号”原型车外观采用亮黑设计，搭配源自 **Bridge of Weir** 皮革公司的牛血红色（**Oxblood**）真皮内饰。该车的问世也标志着宾利汽车英国克鲁总部工厂扩建项目正式开展。自 **1946** 年起，宾利汽车总部便坐落于克鲁 **Pyms Lane**。如今，该厂区规模得以进一步扩大。

宾利汽车主席兼首席执行官艾德恩·霍马克（**Adrian Hallmark**）于 **Pyms Lane** 驾驶“零号”宾利 **Blower** 原型车，他表示道：

“在这一里程碑时刻，我们不仅见证了宾利 **Blower** 延续版车型项目取得的阶段性成果，更对宾利汽车而言意义非凡。我十分荣幸能够亲自驾驶 **90** 年后首台全新 **Blower** 车型。我相信如若 **Tim Birkin** 爵士健在，他将会对这台车辆的卓越品质感到自豪。这台原型车蕴藏精湛制车技艺，并承袭了 **Blower** 车型的经典气韵。

能够在宾利汽车总部厂区驾驶这台全新 **Blower** 车型，对我而言意义非凡。这一车型的面世也标志着我们总部厂区的扩建项目正式开工。宾利汽车总部工厂的持续投入对于英国克鲁和自身发展而言至关重要，不仅展现出清晰的未来品牌规划，更致力于引领符合可持续发展的未来奢华出行方式。”

宾利汽车个性化定制部门 **Mulliner** 涵盖三项业务范畴。此前，车身定制（**Coachbuilt**）团队揭晓了宾利 **Bacalar**，以及 **Mulliner** 车型（**Collections**）团

Mike Sayer

产品传讯主管

mike.sayer@bentley.co.uk

+44(0)7507 846782

Jonathan Smedley

产品传播经理

jonathan.smedley@bentley.co.uk

+44(0)7958 058427

Bentley Motors Ltd

Pyms Lane

Crewe

CW1 3PL

www.bentleymedia.com

communications@bentley.co.uk

@BentleyComms



By appointment
to HM The Queen
motor car manufacturers
Bentley Motors Limited
Crewe Cheshire



By appointment
to HRH The Prince of Wales
motor car manufacturers
Bentley Motors Limited
Crewe Cheshire



BENTLEY

新闻稿

队打造了全新欧陆 **GT Mulliner** 车型。如今，宾利 **Blower** 延续版车型为经典车型（**Classic**）团队打造的首款新作。

制图师与工匠联袂打造“零号”宾利 **Blower** 原型车

为打造全新宾利 **Blower** 延续版“零号”原型车，项目团队首先深入细致地分析了打造 **Blower** 赛车时所参照的原始设计图纸与手稿，以及记录其不同制造阶段的存档照片。随后，项目团队将极具历史价值的宾利现有 2 号 **Blower** 赛车拆解，并对其车架及零部件进行精准激光扫描，从而通过计算机辅助设计技术创建精准制车数据。

由专业匠师组成的团队利用这些数据打造车辆零部件，再经由宾利汽车 **Mulliner** 部门进行车辆组装。

宾利汽车个性化定制部门 **Mulliner** 主管 **Paul Williams** 表示：

“过去数周乃至数月，我们亲眼见证了‘零号’**Blower** 原型车诞生的过程。该车将先进数字设计和纯正手工技艺有机融合，并承袭 20 世纪 20 年代传统匠造工艺。宾利工程师与本土供应商紧密合作，令兼具现代气息与经典美学的 **Blower** 车型得以重生。为了打造 **Blower** 的零部件，**Mulliner** 部门整合了数千份设计图纸与制造规格，直至 **Blower** 日渐成形，一切努力得到回报。接下来，我们将专注于测试与优化工作，为打造 12 台 **Blower** 延续版车型奠定基础。”

研发伊始，宾利汽车 **Mulliner** 部门曾在全国范围内招募出类拔萃的专业人员，运用世代传承的传统工艺为全新宾利 **Blower** 打造零部件。

这台“零号”车型的底盘由 **Israel Newton & Sons** 公司专家采用厚钢板手工成型，再以热铆接工艺打造而成。这家公司位于英国德比附近，拥有约 200 年历史。其曾为蒸汽机车和牵引机车打造锅炉，因此掌握以传统方式进行金属锻造的技能。

Mike Sayer

产品传讯主管

mike.sayer@bentley.co.uk

+44(0)7507 846782

Jonathan Smedley

产品传播经理

jonathan.smedley@bentley.co.uk

+44(0)7958 058427

Bentley Motors Ltd

Pyms Lane

Crewe

CW1 3PL

www.bentleymedia.com

communications@bentley.co.uk

@BentleyComms



By appointment
to HM The Queen
motor car manufacturers
Bentley Motors Limited
Crewe Cheshire



By appointment
to HRH The Prince of Wales
motor car manufacturers
Bentley Motors Limited
Crewe Cheshire



BENTLEY

新闻稿

总部位于英国比斯特的 **Vintage Car Radiator** 公司对 **Blower** 的一些关键部件进行了精准重现，其中包括采用镜面抛光工艺打造的银镍合金散热器外壳，以及利用钢和铜为材料手工锻造的油箱。这些公司对于打造经典车型的散热器和其他零部件拥有行业领先水准，以精深造诣和严苛标准重现 **Blower** 的非凡气韵。

此外，弹簧片和螺栓由 **Jones Springs** 公司的专业工匠完成。该公司坐落于英国西米德兰兹郡，前身为一家铁匠铺，拥有近 **75** 年的深厚历史。

位于英国谢菲尔德的 **Vintage Headlamp Restoration** 公司则复刻了 **Blower** 标志性的车灯。该公司由父子二人组成，凭借银器制作工艺，以及车辆大灯复刻技艺而闻名于世。

与此同时，木制结构框架由坐落于勒德洛的 **Lomax Coachbuilders** 完成。随后，宾利汽车 **Mulliner** 部门的车身定制专家完成车辆木工制作的最后阶段，其中包含以约 **25** 米宽的甄选材质包裹车身。车身的手工修整工作则亦由 **Mulliner** 部门专业工匠完成。“零号”**Blower** 原型车外观采用亮黑设计，搭配源自 **Bridge of Weir** 公司的牛血红色真皮内饰，以及与其相呼应的饰件。内饰座椅亦选用原始车型的设计，内部填充了共计 **10** 公斤的天然马毛。

宾利标志性发动机的重生

搭载 **4½** 升发动机的“零号”**Blower** 延续版车型的原型车保留了华特·欧文·宾利先生 (**W.O. Bentley**) 当年的原始设计理念，由众多业内专家倾情打造而成，其中包含位于沃特福德的 **NDR** 公司。这款久负盛名的 **4½** 升发动机搭载由 **Amherst Villiers** 公司全新制造的罗兹式增压器，具备上世纪 **70** 年代运动跑车发动机上备受赞誉的诸多创新特质，例如铝质活塞、顶置凸轮轴、每缸四气门和双火花塞。全新打造的 **Blower** 发动机精准复刻了 **Tim Birkin** 爵士于 **20** 世纪 **20** 年代末征战赛场时驾驶的四台 **Blower** 经典赛车发动机，包含镁质曲轴箱。

Mike Sayer

产品传讯主管

mike.sayer@bentley.co.uk

+44(0)7507 846782

Jonathan Smedley

产品传播经理

jonathan.smedley@bentley.co.uk

+44(0)7958 058427

Bentley Motors Ltd

Pyms Lane

Crewe

CW1 3PL

www.bentleymedia.com

communications@bentley.co.uk

@BentleyComms



By appointment
to HM The Queen
motor car manufacturers
Bentley Motors Limited
Crewe Cheshire



By appointment
to HRH The Prince of Wales
motor car manufacturers
Bentley Motors Limited
Crewe Cheshire



BENTLEY

新闻稿

在组装第一台发动机时，宾利汽车亦对克鲁总部的发动机测试台架进行了改造，使其适应近百年前的发动机设计。这一测试平台自宾利汽车 1938 年建厂以来持续使用至今，在历史上，其曾应用于二战时期喷火式战斗机与飓风式战斗机所搭载的梅林 V12 航空发动机的性能测试。

测试台架的准备工作包括用于支撑发动机的 **Blower** 车型复刻前底盘，再将其安装到由计算机控制的发动机测功机器之上。随后，宾利汽车工程师团队通过新版发动机测量和控制软件，监控发动机的运转情况并按照精确参数对其进行调校。许多曾用于梅林发动机测试平台的固定件被妥善保存至今。由于 **Blower** 车型传动系统的尺寸和外形与宾利品牌现代发动机存在差异，宾利汽车重新于测试平台启用这部分固定件，使之得以适应 **Blower** 的发动机。

完全安装固定后的发动机，在装车前按照先前确定的试车时间表进行运转试验。

未来规划

随着“零号”车型问世，**Blower** 的实际道路耐久性测试也将开始。每次测试的持续时间和车速将逐渐增加，使得 **Blower** 延续版车型的功能性和耐久性得到充分的检验。测试计划将包含总计 35,000 公里的真实道路行驶和总计 8,000 公里的赛道行驶，并在北京至巴黎拉力赛（**Peking to Paris**）和 **Mille Miglia** 一千英里耐力赛的模拟情况进行测试。继艾德恩·霍马克在厂区驾驶后，在车辆测试中还将由一位勇敢的车手驾驶 **Blower** 延续版车型至最高车速，其中，将成为优选车手之一。

– 结束 –

Mike Sayer

产品传讯主管

mike.sayer@bentley.co.uk

+44(0)7507 846782

Jonathan Smedley

产品传播经理

jonathan.smedley@bentley.co.uk

+44(0)7958 058427

Bentley Motors Ltd

Pyms Lane

Crewe

CW1 3PL

www.bentleymedia.com

communications@bentley.co.uk

@BentleyComms



By appointment
to HM The Queen
motor car manufacturers
Bentley Motors Limited
Crewe Cheshire



By appointment
to HRH The Prince of Wales
motor car manufacturers
Bentley Motors Limited
Crewe Cheshire



BENTLEY

新闻稿

编者注

宾利汽车是全球备受欢迎的超豪华汽车品牌。宾利三大车系：欧陆 GT、飞驰及添越的设计、研发、工程制造均在位于英国克鲁的总部工厂完成。卓尔不凡的精湛工艺、世代沿袭的传统技术、出类拔萃的工程设计以及傲视同侪的领先科技，造就了宾利这一英伦超豪华汽车品牌。毫无疑问，宾利汽车也是英国制造业品质的典范。宾利克鲁总部共有约 **4000** 名员工。

Mike Sayer

产品传讯主管

mike.sayer@bentley.co.uk

+44(0)7507 846782

Jonathan Smedley

产品传播经理

jonathan.smedley@bentley.co.uk

+44(0)7958 058427

Bentley Motors Ltd

Pyms Lane

Crewe

CW1 3PL

www.bentleymedia.com

communications@bentley.co.uk

@BentleyComms