



By appointment
to HM The Queen
motor car manufacturers
Bentley Motors Limited
Crewe Cheshire



By appointment
to HRH The Prince of Wales
motor car manufacturers
Bentley Motors Limited
Crewe Cheshire



BENTLEY

Pressemitteilung

FLYING SPUR HYBRID ALS BISHER EFFIZIENTESTER BENTLEY ZERTIFIZIERT

- **Flying Spur Hybrid erhält Typgenehmigung als effizientester Bentley aller Zeiten**
- **Ein weiterer Schritt auf dem Weg von Bentley, weltweit das nachhaltigste Unternehmen für Luxusmobilität zu werden**
- **Mit 75 g CO₂ pro Kilometer (WLTP) die niedrigsten Emissionen, die je von einem Bentley produziert wurden**
- **Kombinierte Reichweite von 805 km mit einer Reichweite von 41 km bei reinem Elektroantrieb (WLTP)**
- **Neuer Antrieb bietet den gewohnten Luxus und die vertraute Leistung eines Flying Spur – ohne Kompromisse**
- **Systemleistung von 544 PS und 750 Nm, bereitgestellt durch einen 2,9-Liter-V6-Benzinmotor und einen modernen Elektromotor**
- **Flying Spur Hybrid ab sofort in Großbritannien und Europa zur Bestellung verfügbar**
- **Ergänzt neben V8, W12 und Mulliner die Flying Spur Modellreihe**

Mike Sayer

Leiter Produktkommunikation
mike.sayer@bentley.co.uk
+44(0)7507 846782

Jonathan Smedley

Pressesprecher Produkt
jonathan.smedley@bentley.co.uk
+44(0)7958 058427

Bentley Motors Ltd

Pyms Lane
Crewe
CW1 3PL

www.bentleymedia.com
communications@bentley.co.uk
@BentleyNewsroom
@BentleyComms

(Crewe, 3. Mai 2022) Der neue Flying Spur Hybrid – der zweite elektrifizierte Grand Tourer in der Modellpalette von Bentley – ist als der bisher effizienteste und sparsamste Bentley zertifiziert worden. Nach erfolgter WLTP-Zertifizierung und Typgenehmigung erreicht der Flying Spur Hybrid einen durchschnittlichen CO₂-Wert von nur 75 g/km.

Mit der Einführung des Flying Spur Hybrid steht nun erstmals eine Reihe von Bentley-Hybridfahrzeugen zur Verfügung. Damit bestärkt Bentley sein Engagement, ein durchgängig klimaneutrales Unternehmen und der weltweit

Flying Spur Hybrid WLTP-Fahrzyklus: Kraftstoffverbrauch, l/100 km – kombiniert 3,3. CO₂ kombiniert – 75 g/km.

INTERN



By appointment
to HM The Queen
motor car manufacturers
Bentley Motors Limited
Crewe Cheshire



By appointment
to HRH The Prince of Wales
motor car manufacturers
Bentley Motors Limited
Crewe Cheshire



BENTLEY

Pressemitteilung

führende Anbieter nachhaltiger Luxusmobilität zu werden. Nach dieser Zertifizierung kann der Flying Spur Hybrid ab sofort in Großbritannien und Europa bestellt werden – weitere Märkte sollen in Kürze folgen. Bis 2024 wird die gesamte Modellpalette mit jeweils einer Hybrid-Option erhältlich sein, bevor 2025 das erste batterieelektrische Fahrzeug (BEV) von Bentley auf den Markt kommt und das Unternehmen bis 2030 über ein reines BEV-Modellportfolio verfügt.

Der Flying Spur beweist, dass die Hybridisierung keine Kompromisse in puncto Luxus und Leistung bedeutet. Eine für den Fahrer nicht spürbare Kombination aus Verbrennungs- und Elektromotor ermöglicht kultivierte Souveränität, unabhängig von Fahrmodus und -stil.

Die Kombination aus einem hocheffizienten Motor und einem modernen Elektromotor bietet die gleiche Flexibilität und Alltagstauglichkeit wie die heute angebotenen W12- und V8-Triebwerke. Sie sorgt für ein dynamisches, begeisterndes und äußerst kultiviertes Fahrerlebnis. Der neue Antriebsstrang vereint einen 2,9-Liter-V6-Benzinmotor mit einem modernen Elektromotor und liefert insgesamt 544 PS und 750 Nm Drehmoment – ein Plus von 95 PS im Vergleich zum Bentayga Hybrid. Damit avanciert der neue Flying Spur zum sparsamsten Bentley aller Zeiten und kann mit vollem Tank über 800 km zurücklegen.

Dank hoher Leistungsreserven, ausgezeichnetem Drehmoment und direkter Gasannahme steht das neueste Hybridmodell dem Flying Spur V8 in der Beschleunigung in nichts nach und bewältigt den Spurt auf 100 km/h in 4,3 Sekunden. Mit dem neuen Antrieb wird eine deutliche Reduzierung des

Flying Spur Hybrid WLTP-Fahrzyklus: Kraftstoffverbrauch, l/100 km – kombiniert 3,3. CO₂ kombiniert – 75 g/km.

Mike Sayer
Leiter Produktkommunikation
mike.sayer@bentley.co.uk
+44(0)7507 846782

Jonathan Smedley
Pressesprecher Produkt
jonathan.smedley@bentley.co.uk
+44(0)7958 058427

Bentley Motors Ltd
Pym's Lane
Crewe
CW1 3PL

www.bentleymedia.com
communications@bentley.co.uk
@BentleyNewsroom
@BentleyComms



By appointment
to HM The Queen
motor car manufacturers
Bentley Motors Limited
Crewe Cheshire



By appointment
to HRH The Prince of Wales
motor car manufacturers
Bentley Motors Limited
Crewe Cheshire



BENTLEY

Pressemitteilung

Kraftstoffverbrauchs erreicht. Zugleich bleibt der authentische Bentley-Charakter von müheloser, kultivierter Leistungsentfaltung erhalten.

Der Elektromotor wird von einer Lithium-Ionen-Batterie mit einer Kapazität von 18,0 kWh angetrieben und lässt sich in nur zweieinhalb Stunden vollständig aufladen (regionsspezifisch). Die Leistungselektronik wandelt die in der Hochvoltbatterie gespeicherte Energie um und versorgt damit den Elektromotor oder speist sie in die vorhandene 12-Volt-Infrastruktur des Fahrzeugs ein.

Ansprechende Materialien und modernes Design

Im Interieur des Flying Spur zeigt sich Bentleys Expertise bei der Fertigung eines modernen Innenraums, der durch unvergleichlichen Luxus und innovative Ideen besticht. Das Ausstattungsangebot ist umfangreich – so kann der Kunde zwischen fünfzehn Lederfarben (fünf als Standard und zehn als Option) sowie acht verschiedenen Furnieren wählen, um eine individuelle Spezifikation zusammenzustellen. Auch Nähte und Embleme können entweder farbgleich oder kontrastierend gewählt werden. Dazu kommt die Möglichkeit, die Sitzbezüge mit Kontrastkedern zu versehen – eine Reminiszenz an den ursprünglichen Flying Spur aus den 1950er Jahren.

Der Tradition des Unternehmens entsprechend entwickelt sich auch die Handwerkskunst von Bentley immer weiter. Davon zeugen moderne Ausstattungsmerkmale wie 3D-Ledertürverkleidungen und eine erhabene Rautensteppung an den Sitzen (in der Mulliner Driving Specification enthalten).

Kunden können ihr Fahrzeug zudem in einem der über 60 Farbtöne gestalten, die Teil der erweiterten Farbpalette sind, darunter auch Mulliner-Lackierungen

Flying Spur Hybrid WLTP-Fahrzyklus: Kraftstoffverbrauch, l/100 km – kombiniert 3,3. CO₂ kombiniert – 75 g/km.

Mike Sayer
Leiter Produktkommunikation
mike.sayer@bentley.co.uk
+44(0)7507 846782

Jonathan Smedley
Pressesprecher Produkt
jonathan.smedley@bentley.co.uk
+44(0)7958 058427

Bentley Motors Ltd
Pym's Lane
Crewe
CW1 3PL

www.bentleymedia.com
communications@bentley.co.uk
@BentleyNewsroom
@BentleyComms



By appointment
to HM The Queen
motor car manufacturers
Bentley Motors Limited
Crewe Cheshire



By appointment
to HRH The Prince of Wales
motor car manufacturers
Bentley Motors Limited
Crewe Cheshire



BENTLEY

Pressemitteilung

und kundenspezifische Farben. Die Blackline Specification ist eine moderne Alternative zu den glänzenden Zierelementen und umfasst unter anderem eine dunkle Version des optionalen, elektrisch ausfahrbaren, beleuchteten „Flying B“.

Die Markteinführung des Flying Spur Hybrid, der ab sofort bei Vertragspartnern bestellt werden kann, ist nur einer der weiteren Schritte von Bentley, im Rahmen der Beyond100-Strategie die nachhaltigste Luxusautomobilmarke der Welt zu werden.

- ENDE -

Hinweise für Redaktionen

Bentley Motors ist die begehrteste Luxusautomobilmarke der Welt. Der Firmensitz von Bentley Motors im englischen Crewe beheimatet alle wichtigen Unternehmensbereiche, darunter Design, Forschung und Entwicklung, die technische Erprobung, die Veredelungsschmiede Mulliner sowie die Fertigung der drei Bentley Modellreihen Continental, Flying Spur und Bentayga. Das Zusammenspiel von handwerklichem Können, das über Generationen hinweg weitergegeben wird, technischer Expertise und modernster Technik zeichnet britische Luxusautomobilhersteller wie Bentley aus. Es ist außerdem ein Beispiel für die außergewöhnliche Qualität hochwertiger britischer Fertigungstechnik. Bentley beschäftigt in Crewe rund 4.000 Mitarbeiter.

Mike Sayer

Leiter Produktkommunikation

mike.sayer@bentley.co.uk

+44(0)7507 846782

Jonathan Smedley

Pressesprecher Produkt

jonathan.smedley@bentley.co.uk

+44(0)7958 058427

Bentley Motors Ltd

Pyms Lane

Crewe

CW1 3PL

www.bentleymedia.com

communications@bentley.co.uk

@BentleyNewsroom

@BentleyComms

Flying Spur Hybrid WLTP-Fahrzyklus: Kraftstoffverbrauch, l/100 km –
kombiniert 3,3. CO₂ kombiniert – 75 g/km.

INTERN