Информация для прессы

СОЗДАНИЕ ЛУЧШЕГО ИНТЕРЬЕРА В МИРЕ

- Инженерное мастерство и искусное ручное производство салона нового Continental GT служат еще одним примером непревзойденного внимания Bentley к деталям.
- Зазоры между сборными элементами составляют всего 0,1 мм, что составляет две толщины человеческого волоса. Толщина хромированной полоски, протянувшейся вдоль главной приборной панели — 3 мм.
- Новое высокотехнологичное покрытие центральной консоли украшает узор Côtes de Genève («женевские волны»), выполненный на листах алюминия толщиной всего 0,6 мм. С помощью специального станка на покрытие наносится узор из параллельных волнообразных полосок, как на изысканных швейцарских часах. Каждый ряд полосок имеет ширину 5 мм и наносится под углом для создания трехмерного эффекта, каждое прохождение станка оставляет засечку с шагом 0,5 мм.
- Новый рисунок рифления также украшает легендарные дефлекторы, окантовку приборов и другие главные органы управления, создавая ощущение исключительной технологичности.
- На выбор заказчика предлагается два варианта сидений — стандартные сиденья с регулировкой по 12 позициям и разработанные
  в соответствии с пожеланиями клиентов улучшенные сидения с регулировкой по 20 положениям. Для новых сидений также был создан специальный пеноматериал, который позволяет настроить жесткость каждого кресла для идеального уровня упругости, амортизации
  и долговечности.
- Боковые части сидений с активной пневматической регулировкой обеспечивают боковую поддержку водителя и компенсируют поперечные силы, действующие на туловище при прохождении поворотов. При создании салона особое внимание уделялось разработке системы, предотвращающей образование складок на коже сидений. При выключении двигателя автомобиля боковые поддержки автоматически сдуваются, чтобы облегчить выход.
- Новый узор применяется для прострочки и вышивки. Внутренние ромбы вышиты с помощью специально созданного станка, сочетающего скорость и качество. На разработку дизайна вышивки ушло около полутора лет, за это время было оптимизировано и запрограммировано точное положение каждого из 712 стежков, составляющих ромб, что еще раз подчеркивает внимание компании к деталям. Вышивка всегда начинается с

Марк Мастард
(Marc Mustard)
Менеджер по связям
с общественностью,
ответственный за новости
и модельный ряд
marc.mustard@bentley.co.u
k
+44 (0)7815 372 634

Майк Сэйер
(Mike Sayer)
Менеджер по связям
с общественностью,
ответственный за
модельный ряд и
автоспорт

Bentley Motors Ltd
Pyms Lane
Crewe
CW1 3PL

www.bentleymedia.com
communications@bentley.co.u
k
@BentleyComms

нижней части каждого ромба, чтобы сделать отделку наиболее аккуратно.

- В процессе вышивки каждый кожаный элемент уменьшается на 12%,
  и это необходимо учитывать при нарезке материала.
- Кожа, используемая для отделки салона, расщепляется до стандартной толщины в 1 мм, что уменьшает массу элементов и обеспечивает однородность материала — кожа одинаковой толщины лучше принимает требуемую форму при ручной работе.
- Благодаря особой обработке кожи, подушки безопасности выстреливают сквозь переднюю панель без необходимости создания на ней заметных линий или отдельных панелей. Из-за очень маленького зазора между верхней частью панели и лобовым стеклом был специально разработан уникальный механизм раскрытия подушки безопасности переднего пассажира.
- Работа по оформлению каждого Continental GT начинается с деления на детали 10 кв. м деревянного шпона, при этом в процессе изготовления элементы становятся все более точными и при установке имеют зазоры не более 0,1 мм. Создание облицовки из шпона
  для одного автомобиля занимает девять часов, еще два часа уходит
  на сборку элементов из шпона для поворотного дисплея Bentley Rotating Display.
- Для отделки одного салона используется девять шкур крупного рогатого скота из Северной Европы, а чтобы сшить их между собой необходимо 2,8 км нити. На обратной стороне каждого кожаного элемента стоят инициалы изготовившего его сотрудника Bentley,
  что подчеркивает личную ответственность и гарантию высокого качества работы.
- Уровень шума в салоне удалось понизить с помощью ламинированного звуконепроницаемого лобового стекла и бокового остекления, благодаря которым уровень внешнего шума снизился на 9 дБ
  в диапазоне 3,15 кГц.
- В дверях нового Continental GT установлен механизм удерживания двери в любом положении, который оставляет двери открытыми
  в любой позиции вместо стандартных трех положений. Двери кажутся легче и требуют меньше усилий для открывания, а благодаря доводчику, при резком закрывании двери замедляются и мягко закрываются, а не захлопываются.

Марк Мастард
(Marc Mustard)
Менеджер по связям
с общественностью,
ответственный за новости
и модельный ряд
marc.mustard@bentley.co.u
k
+44 (0)7815 372 634

Майк Сэйер
(Mike Sayer)
Менеджер по связям
с общественностью,
ответственный за
модельный ряд и

Bentley Motors Ltd
Pyms Lane
Crewe
CW1 3PL

www.bentleymedia.com
communications@bentley.co.u
k
@BentleyComms